

AUTO EVALUACION

Realice su propia evaluación ambiental. Después de completar este cuestionario, usted será capaz de evaluar la "calidad ambiental" de su empresa y detectar fácilmente, los puntos débiles medio ambientales.

GESTION DEL AGUA		
	SI	NO
La empresa tiene licencia para conectarse al sistema de alcantarillado público		
La empresa trata las aguas residuales sin verterlas directamente al medio ambiente (rio, lagos...)		
La empresa tiene un sistema para interceptar los aceites y/o lodos como pre-tratamiento de las aguas residuales		
La empresa realiza periódicamente, mediante una empresa especializada, tratamientos de vaciado		
Las empresas con zonas para lavar vehículos ¿disponen de sistemas para evitar derrames de líquidos, aceites, lodos...?		
Las empresas almacenan los residuos peligrosos en contenedores adecuados para contener derrames.		
Los empresas cumplen con la normativa de disolución de detergentes		
Los empresas usan detergentes biodegradables		
Los equipos para lavado de coches disponen de circuitos de reciclado de agua		

GESTION DE LA ENERGIA		
	SI	NO
La empresa utiliza sistemas de energía de bajo consumo (tubos fluorescentes y bombillas fluorescentes compactas)		
Los empresas disponen de sistemas de calefacción		
Los empresas disponen de sistemas de calefacción correctamente aislados		

GESTION DE LOS RESIDUOS		
	SI	NO
Regulation		
La empresa no quema ni elimina ningún residuos en sus instalaciones		
Hazardous waste		
La empresa dispone de un sistema de registro de las recogidas de los residuos		
La empresa dispone de los documentos de control y seguimiento de los residuos recogidos		
La empresa entrega los aceites usados a un gestor autorizado		
La empresa conserva los documentos de recogida de los aceites usados		
La empresa almacena los aceites usados en las condiciones adecuadas, por ejemplo:		
En un depósito subterráneo: con doble pared o pozo revestido		
En un depósito en la superficie, con sistema de contención anti derrames y protegido de las inclemencias del tiempo		
Las baterías se almacenan en depósitos resistentes al ácido y anti derrames		
Aceite y filtros de aceite se almacenan de forma separada por un técnico de la empresa		
La empresa almacena los líquidos de freno sin mezclar con los aceites usados		
Los disolventes se almacenan separados del resto, en una zona seca, ventilada para su regeneración		
Los materiales sólidos contaminados se almacenan separados del restos y almacenados por un técnico de la empresa		
Los convertidores catalíticos se almacenan por separado para su reciclado		

Los filtros de extracción de la cabina de pintura se almacenan por separado y son eliminados por una empresa especializada		
Los residuos de pintura se almacenan por separado, en recipiente cerrado y eliminados por una empresa especializada		
Residuos no peligrosos		
La empresa almacena cartón y papel no contaminado por separado para su posterior reciclaje		
La empresa almacena los limpiaparabrisas por separado para su posterior reciclaje		
La empresa almacena los parachoques por separado hasta su reciclado		
La empresa almacena las ruedas por separado para su reciclado		

TALLER MECÁNICO		
	SI	NO
La empresa cuenta con máquina de lavado de piezas para desengrasar piezas		
La empresa utiliza trapos para limpiar piezas		
La empresa lava los motores con detergentes en lugar de disolventes		
La empresa no utiliza disolventes clorados, los cuales son perjudiciales para el medio ambiente		
La empresa dispone de las fichas de seguridad de los disolventes utilizados		
La empresa retiene el disolvente desengrasante contaminado para su regeneración		
El taller mecánico de la empresa cuenta con sistema(s) de recuperación de:		
<i>Aceite de motor</i>		
<i>Refrigerante</i>		
<i>Líquido de frenos</i>		
La empresa no dispone de refrigeración en los desagües		
La empresa utiliza productos absorbentes para poder absorber cualquier derrame accidental de líquidos		
Si la empresa realiza el mantenimiento y/o reparación de sistemas de aire acondicionado de vehículos, utiliza equipos para recuperar y reciclar el fluido de aire acondicionado		

TALLER DE PINTURA		
	SI	NO
La empresa dispone de lijadoras con sistemas de vaciado incorporado		
La empresa cuenta con un "área de preparación" equipada con ventilación local y claramente separada del resto del taller		
El trabajo más ruidoso se realiza en una zona provista de aislamiento de sonido adecuado		
La empresa favorece que se emplee el lijado en seco en vez del lijado en húmedo		
La empresa cuenta con las fichas de seguridad de los disolventes utilizados		
La empresa cuenta con un laboratorio de preparación según la norma NF T 35014 para la preparación de productos químicos		
El suelo de la zona de preparación de la pintura está realizado a prueba de fugas y actúa como medida de "contención" para contener líquidos en caso de derrame		
La empresa cuenta con basculas para preparar la cantidad de pintura a emplear, con la mayor precisión posible		
La empresa tiene cabina de pintura según la norma NF T 35009		
La cabina está equipada con filtros de extracción para atrapar las partículas de pintura		
La cabina está equipada con un sensor de presión con alarma para cuando es necesario cambiar los filtros		
La empresa cambia los filtros regularmente		
La empresa realiza todos los trabajos de pintura en la cabina de pintura		
La empresa utiliza pistolas de pulverización por gravedad para reducir los residuos de pintura		
La empresa utiliza pistolas de baja presión para ahorrar en pintura		
Para limpiar las pistolas de pulverización, la empresa un sistema cerrado de lavador con el fin de reducir la cantidad de disolvente que se escapa		
La empresa utiliza pinturas al agua o con alto contenido en sólidos (HS) con el fin de reducir las emisiones de disolventes a la atmósfera		

La empresa utiliza pinturas sin contenido de plomo		
La empresa utiliza cebadores que no contienen cromato de zinc		
La empresa cuenta con las fichas de seguridad de todos los productos utilizados para carrocería / pintura (masillas, imprimaciones, desengrasantes, disolventes, capas de base, barnices, endurecedores...)		
La empresa retiene los líquidos de limpieza contaminados para su regeneración		
Si la empresa utiliza pintura al agua, se separa el residuo de pintura (utilizando un agente coagulante) antes de desechar el agua de enjuague en el desagüe		

Lifelong Learning GREEN POINT

This project has been funded with support from the European Commission. This publication reflects the views only of the author, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.

Project No. 526638-LLP-1-2012-1-ES-LEONARDO-LMP